

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC – BETTFRÄSMASCHINE

Fabrikat	CORREA ANAYAK
Typ	VH Plus-4000 HS
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Baujahr	2008



Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	4.000 mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.700 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	1.500 mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche	4.200 x 1.100 mm
Max. Werkstückgewicht	10.000 kg
Anzahl und Größe T-Nuten	7 x 22 mm H12
Abstand der T-Nuten	150 mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	22.500	mm/min
Max. Vorschubkräfte X-Y-Z	31.400	N

Correa Universal-NC-Fräskopf UAD

Schwenken vordere/hintere Ebene	automatisch		
Indexierung	0,02 x 0,02	°	= 162 Mio. Positionen!
Klemmkraft innere Hirthverzahnung	ca. 22.000	kg	
Motorleistung	30	kW	
Max. Drehmoment	1.500	Nm	
Anzahl Getriebestufen	2		
Max. Getriebeuntersetzung	1:5,5		
Drehzahlbereich, stufenlos	60 - 6.000	min-1	
Werkzeugaufnahme	SK50	DIN 69871	
Anzugsbolzen		DIN 69872-A	
Kopfschmierung	Luft-Öl Gemisch mit separater Automatikschierpumpe		
Kühlsystem für Spindellager	ja		
Kühlsystem für Getriebe	ja		

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	60	Plätze
Werkzeugdurchmesser max.	125/200	mm
Werkzeuglänge max.	400	mm
Werkzeuggewicht max.	25	kg

Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

Kühlmittelanlage mit Bandfilter

- Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs
- Innere Kühlmittelzuführung, ca 36bar und 30l/min
- Tankvolumen ca. 350 l
- Kühlmittelpumpe mit Fördervolumen ca. 20 l/min bei 4 bar

Späneförderer

- 2 St. Späneförderer längs des Maschinentisches
- 1 St. Steigförderer mit Kühlmittelkammer und Hebe- und Abwurfpumpe links der Maschine, Auswurf hinten, Abwurfhöhe ca. 1.000mm

Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 11,0 x 6,0	m
Gesamthöhe	ca. 4,6	m
Maschinengewicht	ca. 30.000	kg

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken, Mantelfräsen

HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz

Ausstattung / Zubehör

- Universal-Fräskopf UAD, 0,02x0,02°, Positionierung über innere Hirth-Verzahnung
- Spindeldrehzahl max. 6.000 min⁻¹
- Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530
- Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410
- 3D Messtaster m&h
- Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen
- Zweikreisige Kühlmittelanlage mit Bandfilter und 350l Fassungsvermögen, Hochdruckpumpe 36bar und innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
- Drei St. Späneförderer, davon zwei Späneförderer im Arbeitsraum
- Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse
- Vertikale Führung unten mit Stahlvorhang abgedeckt
- Arbeitsraumverkleidung an den Seiten geschlossen, inkl. großzügiger Sichtfenster
- Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge des Spanntisches geöffnet werden.
- Vorbereitung 4. Achse zur Platzierung eines Rundtisches auf dem Maschinentisch
- Aufsatz-Rundtisch Ø 1.250mm, als vollständige 4. Achse in die Steuerung integriert

- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit

Servicepaket „AUFBEREITUNG“ – Inkludierte Zusatzleistungen

- Umfangreiche und vollständige Reinigung der Maschine und aller Zubehörkomponenten
- Technische Begutachtung und Überprüfung der Maschine durch unsere Fachmonteure
- Erkennbare Mängel oder defekte Teile, die bei der Überprüfung festgestellt werden, werden von unserem erfahrenen Serviceteam fachgerecht repariert oder ersetzt
- Überholung der Teleskopabdeckungen
- Austausch aller Abstreifer
- Überprüfung und Revision des Fräskopfes incl. Spindellagerung
- Der Blickfang für Ihre Produktion - Neue Lackierung mit hochwertigem und robusten 2K-Maschinenlack schützt die Maschinenstruktur und garantiert ein ansprechendes Äußeres
- Nicht die Katze im Sack kaufen - Funktionsprüfung unter Strom in unseren Ausstellungsräumen vor der Auslieferung

Maschinen, die unser Servicepaket „AUFBEREITUNG“ durchlaufen haben, sind technisch und optisch mit marktüblichen Gebrauchtmaschinen nicht mehr zu vergleichen!